



Ponsich n° 22 08820 El Prat de Llobregat Barcelona - Spain T +34 83 379 00 44 info@metal-flow.com www.metal-flow.com

Rev. 10/17

TECHNICAL DATA SHEET

FORFLOW 1108

Forging release agent 鍛造離型劑

FORFLOW 1108 是一種膠狀石墨水基鍛造潤滑劑。

該產品是以微粉化石墨與添加劑和分散劑混合調製,避免頂部沉積物或水痕。

FORFLOW 1108 提供優異的模具表面潤濕度,由於其粒度分佈均勻,當其他產品失效時,會 在高溫模具上產生潤滑膜,此膜在極端條件下可支持金屬高流量並改善模具壽命。

優點:

- ·減少停機時間、提高生產力
- ·減少模具磨損、延長模具壽命
- ·環保、減少污水處理成本

特性:

外觀:粘性流體

顏色:黑色

密度(25°C): approx. 1.1 g/cm3

pH 值:approx 11.4

粘度(SP04,100RPM, 25°C): approx 800cp

使用說明:

CASTFLOW 8033可以通過手槍 噴 塗 或自動噴塗來施工、建議的稀釋比例為1:1至 1:10,這取決於工件尺寸和加工難度。

安全:

請參考SDS

儲存:

將產品存放在5°C至40°C的溫度控制區域。

保存期:1年。

朋呈企業有限公司

高雄市大寮區光明路二段 833 巷 85-1 號 電話:07-7885861~2 傳真:07-7885882

Email: rayted.lub@gmail.com