



TRIM® E950

Cutting and Grinding Fluid Concentrate

TRIM E950 是一種新的植物基底技術並與優質的添加劑混合，產生非常高性能，低管理的金屬切削液。這種優質乳化液對操作者的使用是很溫和的，因為其溫和的接觸性質和低化學初始氣味。TRIM®E950 可延長使用壽命，並避免與傳統乳化液結合時產生酸敗氣味。無與倫比的潤滑性用於高難度加工的鋁合金，鎳基合金，鈦，不銹鋼和在高拉伸強度彈簧鋼上提供卓越的表面光潔度和刀具壽命。

優點：

- 提供無與倫比的潤滑性。
- 非常長的貯槽壽命和低的結轉率節省操作成本。低泡沫，即使在軟水區域。
- 耐硬水。
- 非氮化和非硫化極壓（EP）添加劑可控制航鈦材料在惡劣操作下所累積的邊緣燒結。
- 精細乳液確保快速潤濕，使液體達到切割點，並完全塗覆工件和切屑，從而延長刀具壽命和防止腐蝕。
- 適用所有材質，除了鎂合金外。
- 易於回收或處理，無需特殊處理或設備。可長期有效運行，而不需要昂貴的添加劑

應用指南

低濃度比率在較高速度操作（其中散熱是關鍵問題）。對於柔軟的膠質材料和低速操作，推薦使用更高的濃度，其中摩擦減小和積聚邊緣的控制最重要。

濃度高於 7% 可提供最佳的水槽壽命。

有關其他應用信息，請聯繫您的 Master Chemical 授權經銷商，您的區域經理或訪問我們的網站 www.masterchemical.com。

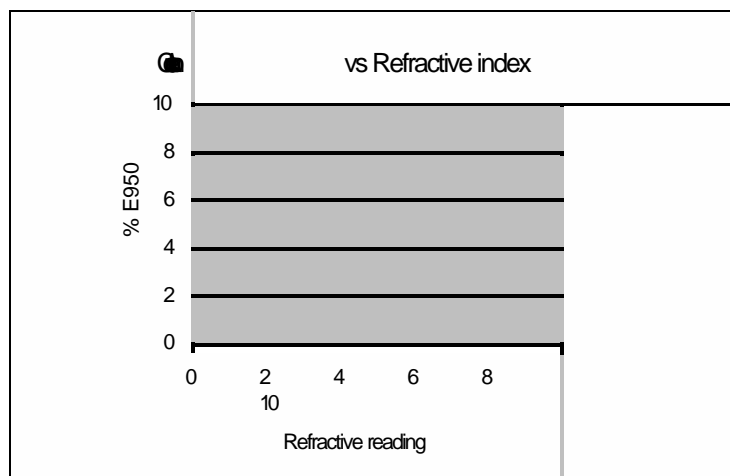
物理性能（典型數據）

形式.....液體
 顏色（濃縮）.....Amber
 氣味.....微胺味
 折射係數.....1.0

閃點（濃縮物）.....無人沸騰
 pH 值.....8.8 - 9.4
 比重.....0.94



master chemical europe LTD.



$$\% \text{Concentration} = \frac{\text{Refractive Reading} \times \text{Refractive Factor}}{\text{Refractive Factor} = 1.0}$$

推薦金屬工作濃度：

輕型加工和研磨.....	5%
中度加工.....	5%-7%
重型加工.....	7%-10%
超重型加工.....	15%

混合說明

1. 使用 DI 或純水可改善水槽壽命，減少濃縮物使用，減少排出量，並改善腐蝕抑制。
2. 乳液產品如 TRIM®E950 在與常溫水混合時效果最好。將冷卻劑濃縮物加入水中 (順序不可相反)。
3. 使用預先混合的冷卻劑作為修補液可提高性能和減少冷卻劑購買。您選擇的修補液濃度應可平衡水蒸發速率和冷卻液排出速度。(加入 30%-40%冷卻劑在工作濃液，可在貯槽中保持適當的濃度)。

備註

使用 TRIM®Whamex™ 對機床和冷卻液系統進行快速徹底的清洗。

在使用此產品於任何金屬和應用前，請與我們的服務人員先進行諮詢。

本產品不應與其他金屬加工液或金屬加工液添加劑混合，除非 Master Chemical Europe 推薦，否則可能會降低整體效能，或導致不良健康影響或損壞機床和部件。如果發生污染，請與 Master Chemical Europe 公司聯繫以獲取改善方式。

TRIM®E950 由 Rolls-Royce 批准於規格 CSS129 和 CSS131。

TRIM®E950 工作溶液是乳白色乳液。

包裝：歐洲/亞洲 - 20 升桶，204 升桶，1000 升 IBC。

