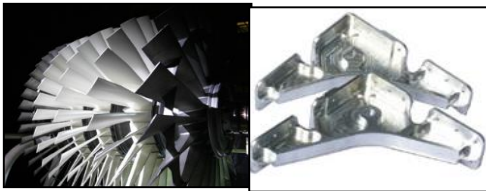


# XTREME CUT 290

高性能、超重载、半合成液

## 产品性能特点:

- 延长刀具使用寿命, 来源于独特的添加剂技术
- 适用于黑色金属和有色金属, 对铝合金无腐蚀
- 对黑色金属和机床有良好的防锈保护作用
- 零残留技术-零件、机床无残留
- 高压低泡
- 抗硬水可到 35 级
- 不含甲醛缓释型杀菌剂和二乙醇胺, 满足环境安全要求
- 减小过敏倾向, 操作者易于接受
- L3 批准



XTREME CUT 290 是高性能半合成液, 专门用于大多数加工非常困难的应用场合。此产品为在加工航空合金材料时, 如镍基合金、钛合金和不锈钢, 提高刀具寿命而开发的高技术、高性能产品。

XTREME CUT 290 提供的高润滑极压性能, 超过重载乳化液性能, 但没有令人不愉快的气味, 消耗量大幅降低。此独特产品不含氯、硫、磷, 但润滑极压性能超过了含上述传统极压剂乳化液的性能。

XTREME CUT 290 的原料都经过精细选择, 采用生物抑制型技术, 可抑制细菌增长, 防止工作液产生发臭的现象, 无论在中心冷却系统, 还是单机系统, 使用寿命非常长, 并创造洁净化生产环境, 由于有紧密稳定的细颗粒乳化分子, 拒油性非常好, 气味低, 机床运行干净, 高压低泡, 低气雾。

## 航空批准文号:

Boeing's BAC 5008 规范, PSD 6-128  
Pratt & Whitney PMC 9372

## 技术参数

浓缩液外观..... 清澈, 琥珀色  
 稀释液外观..... 半透明  
 比重..... 0.957-0.977 公斤/升  
 5%稀释液 pH 值..... 8.8-9.2  
 氯, 硫, 磷, 亚硝酸盐、硅..... 不含

## 稀释液建议:

XTREME CUT 290 和水混合 (把浓缩液加入水中)  
 磨削..... 3-5%      切削加工..... 4-12%

## 稀释液浓度控制

浓度%	3	4	5	6	7	8	10	12
折光读数:	3.0	4.0	5.0	6.0	7.0	8.0	10.0	12.0