



# TRIM® E715

## Multi-metal machining emulsion

### 多功能金屬加工液

TRIM E715 是一種高品質的多功能水性切削油，即使在最嚴苛的流體管理系統中也只需要最少的維護。可用於廣泛的加工和磨削材料。此產品的高水準化學和機械潤滑性可處理中至高負荷加工和研磨工作。

TRIM®E715 的穩定度和可預期的效能是極致零件製造加工的首選。

#### 優點：

- 穩定的配方延長使用壽命和持續效能。
- 不含甲醛殺菌劑。
- 耐硬水性。
- 非氯化和非硫化極壓（EP）添加劑控制減少燒結。
- 極細的可溶性油乳液減少了殘留物，降低了總運行成本。
- 快速潤濕可使流體到達切割點，並完全塗覆工件和刀片以達到高防腐保護。
- 與鋁合金，鋼合金，鑄鐵和黃色金屬兼容。
- 易於回收或處理，無需特殊處理或設備。
- 可長期有效運行，無需昂貴的添加劑。

對於需要高潤滑性的低速度金屬切削操作使用較高的濃度，對於需要較多冷卻的操作，使較低的濃度。以 7 - 10% 的濃度運行，可提供最佳的油槽壽命和緩蝕效果。

#### 典型特性

物理性質（典型數據）

形成..... 液體  
 顏色（濃縮）..... 琥珀色  
 顏色（工作液）... 白色乳液  
 氣味..... 輕度胺

閃點（ASTM D93-08）..... > 100°C  
 pH（典型工作範圍）..... 8.0-9.5  
 冷卻劑折射計 %甜度..... 1.0  
 滴定因子（CGF-1 滴定試劑盒）... 無

#### 推薦濃度比率：

輕型加工和磨削..... 5%-7%  
 中型加工..... 7%-10%  
 重型加工..... 10%-15%  
 設計濃度範圍..... 5%-15%

#### 混合說明

- 使用預混合冷卻劑作為補充，以提高冷卻劑性能並減少冷卻劑購買。
- 您選擇的補充液可平衡水蒸發速率和冷卻液排出速率。
- 將 1/3 補充冷卻劑加入 1/2 工作濃液中可保持適當的貯槽濃度。
- 使用純水可改善水槽壽命和腐蝕抑制，同時減少殘留物和濃縮液的使用。
- 如果通過將冷卻劑濃縮液添加到水中（從不相反）混合，乳化產品（如 TRIM®E715）最有效，以幫助確保成型最好的乳液
- 乳液產品，如 TRIM®E715，若將將冷卻濃液添加到水中（不可相反）混合，可得到最大效能，且可確保乳狀狀態完全。

#### 註記：

- 使用 Master STAGES™ Whamex™ 快速並徹底地預先清潔機床和冷卻液系統。
- 若我司未特別推薦任何金屬或應用之前，請先與我司技術人員聯絡。
- 本產品不可與其他金屬加工液或金屬加工添加劑混合，除非由我們推薦，否則可能會降低整體效能，導致不良的健康影響，或損壞機床和零件。
- 如果發生污染，請聯繫 Master Chemical 以獲取建議的措施。
- TRIM®E715 工作溶液是白色乳液，不能使用染料。
- 包裝：歐洲/亞洲-20 升桶，204 升桶和 1,000 升 IBC。



